



ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА

Том 1

(Комплект оценочной документации)

Код и наименование профессии (специальности) среднего профессионального образования	29.01.07 Портной
Наименование квалификации (наименование направленности)	Портной
Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии (специальности) среднего профессионального образования (ФГОС СПО):	ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной, утвержденный приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 г. № 770
Виды аттестации:	Государственная итоговая аттестация Промежуточная аттестация
Уровни демонстрационного экзамена:	Базовый Профильный
Шифр комплекта оценочной документации:	КОД 29.01.07-1-2024

1. СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СОКРАЩЕНИЙ

ГИА	- государственная итоговая аттестация
ДЭ	- демонстрационный экзамен
ДЭ БУ	- демонстрационный экзамен базового уровня
ДЭ ПУ	- демонстрационный экзамен профильного уровня
КОД	- комплект оценочной документации
ОК	- общая компетенция
ОМ	- оценочный материал
ПА	- промежуточная аттестация
ПК	- профессиональная компетенция
СПО	- среднее профессиональное образование
ФГОС СПО	- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, на основе которого разработан комплект оценочной документации
ЦПДЭ	- центр проведения демонстрационного экзамена

2. СТРУКТУРА КОД

В структуру КОД:

1. комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена;
2. перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания;
3. примерный план застройки площадки ДЭ;
4. требования к составу экспертных групп;
5. инструкции по технике безопасности;
6. образец задания.

3. КОД

3.1 Комплекс требований для проведения ДЭ

Применимость КОД. Настоящий КОД предназначен для организации и проведения ДЭ (уровней ДЭ) в рамках видов аттестаций по образовательным программам среднего профессионального образования, указанным в таблице № 1.

Таблица № 1

Вид аттестации	Уровень ДЭ
ПА	-
ГИА	Базовый уровень
	Профильный уровень

КОД в части ПА, ГИА (ДЭ БУ) разработан на основе требований к результатам освоения образовательной программы СПО, установленных в соответствии с ФГОС СПО.

КОД в части ГИА (ДЭ ПУ) разработан на основе требований к результатам освоения образовательной программы СПО, установленных в соответствии с ФГОС СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации.

КОД в части ГИА (ДЭ ПУ) включает составные части - инвариантную часть (обязательную часть, установленную настоящим КОД) и вариативную часть (необязательную), содержание которой определяет образовательная организация самостоятельно на основе содержания реализуемой основной образовательной программы СПО, включая квалификационные требования, заявленные организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

Общие организационные требования:

1. ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

2. ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

3. Задания ДЭ доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала ДЭ.

4. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время ДЭ обучающихся, членов ГЭК, членов экспертной группы.

5. ДЭ проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

6. ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ — также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.

7. Обучающиеся проходят ДЭ в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

8. Образовательная организация знакомит с планом проведения ДЭ обучающихся, сдающих ДЭ, и лиц, обеспечивающих проведение ДЭ, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

9. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения ДЭ, должны обеспечивать проведение ДЭ в соответствии с КОД.

10. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения ДЭ главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в

присутствии членов экспертной группы, обучающихся, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

11. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий ДЭ, а также распределение рабочих мест между обучающимися с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между обучающимися фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

12. Обучающиеся знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения ДЭ, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

13. Допуск обучающихся в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

14. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения ДЭ уведомить главного эксперта об участии в проведении ДЭ тьютора (ассистента).

Требование к продолжительности ДЭ. Продолжительность ДЭ зависит от вида аттестации, уровня ДЭ (таблица № 2)

Таблица № 2

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/вариативная)	Продолжительность ДЭ
ПА	-	Инвариантная часть	1 ч. 30 мин.
ГИА	базовый	Инвариантная часть	3 ч. 00 мин.
ГИА	профильный	Инвариантная часть	3 ч. 30 мин.
ГИА	профильный	Совокупность инвариантной и вариативной частей	не более 4 ч. 30 мин.

Требования к содержанию КОД. Единое базовое ядро содержания КОД (таблица № 3) сформировано на основе вида деятельности (вида профессиональной деятельности) в соответствии с ФГОС СПО и является общей содержательной основой заданий ДЭ вне зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ.

Таблица № 3

ЕДИНОЕ БАЗОВОЕ ЯДРО СОДЕРЖАНИЯ КОД¹		
Вид деятельности/ Вид профессиональной деятельности	Перечень оцениваемых ОК/ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	ПК: Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	Умение: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом Навык: распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций
	ПК: Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	Умение: заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования
		Умение: пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ
		Умение: работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации
	ПК: Соблюдать правила безопасности труда	Умение: выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями
		Умение: соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских
	ПК: Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	Умение: пользоваться инструкционно-технологическими картами

¹ Единое базовое ядро содержания КОД – общая (сквозная) часть единого КОД, относящаяся ко всем видам аттестации (ГИА, ПА) вне зависимости от уровня ДЭ.

Содержательная структура КОД представлена в таблице № 4.

Таблица № 4

Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)	Перечень оцениваемых ОК, ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)	ПА ²	ГИА ДЭ БУ	ГИА ДЭ ПУ
Инвариантная часть КОД					
Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	ПК: Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	Умение: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом	■	■	■
		Навык: распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций	■	■	■
	ПК: Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	Умение: заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования	■	■	■
		Умение: пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ	■	■	■
		Умение: работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации	■	■	■
		Умение: выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями	■	■	■
	ПК: Соблюдать правила	Умение: соблюдать требования	■	■	■

² Содержание КОД в части ПА равно содержанию единое базового ядра содержания КОД.

	безопасности труда	безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских			
	ПК: Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	Умение: пользоваться инструкционно-технологическими картами	■	■	■
	ПК: Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп	Умение: давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам		■	■
	ПК: Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	Навык: изготовления швейных изделий		■	■
	ПК: Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	Навык: выполнения влажно-тепловых работ		■	■
Дефектация швейных изделий	ПК: Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	Навык: проверки качества узлов и готовых изделий различных ассортиментных групп		■	■
	ПК: Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	Навык: анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются		■	■
	ПК: Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	Навык: устранения дефектов		■	■
Ремонт и обновление швейных изделий	ПК: Выполнять технологические	Умение: перекраивать детали,			■

	операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и ручную (мелкий и средний).	укорачивать и удлинять изделия			
		Навык: выбора способа ремонта			■
	ПК: Соблюдать правила безопасности труда	Умение: соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских			■
Вариативная часть КОД					
<p>Вариативная часть КОД формируется образовательными организациями на основе реализуемой основной образовательной программы СПО и с учетом квалификационных требований, заявленных конкретными организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.</p> <p>Рекомендации по формированию вариативной части КОД для ДЭ ПУ представлены в приложении № 1 к настоящему тому № 1 оценочных материалов.</p>					■

Требования к оцениванию. Распределение значений максимальных баллов (таблица № 5) зависит от вида аттестации, уровня ДЭ, составляющей части ДЭ.

Таблица № 5

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/вариативная часть)	Максимальный балл
ПА	ДЭ	Инвариантная часть	26 из 26
ГИА	ДЭ БУ		50 из 50
	ДЭ ПУ		80 из 80
<i>ГИА</i>	<i>ДЭ ПУ</i>	<i>Вариативная часть</i>	<i>20 из 20</i>
ГИА	ДЭ ПУ	Совокупность инвариантной и вариативной частей	100 из 100

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ в рамках ПА представлена в таблице № 6.

Таблица № 6

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ³	Баллы
1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом	9,00
		Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	12,00
		Соблюдение правила безопасности труда	3,00
		Использование технической, технологической и нормативной документацией	2,00
ИТОГО			26,00

³ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ БУ в рамках ГИА представлена в таблице № 7.

Таблица № 7

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁴	Баллы
1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом	9,00
		Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	12,00
		Соблюдение правила безопасности труда	3,00
		Использование технической, технологической и нормативной документацией	2,00
		Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп	2,00
		Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	8,00
		Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	2,00
2	Дефектация швейных изделий	Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия	8,00
		Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	2,00
		Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки	2,00
ИТОГО			50,00

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА представлена в таблице № 8.

⁴ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

Таблица № 8

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания ⁵	Баллы
1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом	9,00
		Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	12,00
		Соблюдение правила безопасности труда	3,00
		Использование технической, технологической и нормативной документацией	2,00
		Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп	2,00
		Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	8,00
		Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	2,00
2	Дефектация швейных изделий	Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия	8,00
		Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	2,00
		Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.	2,00
3	Ремонт и обновление швейных изделий	Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную	24,00

⁵ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

	(мелкий и средний).	
	Соблюдение правил безопасности труда	6,00
ИТОГО		80,00

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная и вариативная части КОД) в рамках ГИА представлена в таблице № 9.

Таблица № 9

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания⁶	Баллы
1	Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом	9,00
		Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий	12,00
		Соблюдение правила безопасности труда	3,00
		Использование технической, технологической и нормативной документацией	2,00
		Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп	2,00
		Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	8,00
		Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	2,00
2	Дефектация швейных изделий	Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия	8,00

⁶ Формулировка критерия оценивания совпадает с наименованием ПК, ОК и начинается с отглагольного существительного.

		Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	2,00
		Предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.	2,00
3	Ремонт и обновление швейных изделий	Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний).	24,00
		Соблюдение правил безопасности труда	6,00
ИТОГО			80,00
ВСЕГО (вариативная часть)⁷			20,00
ИТОГО (совокупность инвариантной и вариативной частей)			100,00

⁷ Критерии оценивания вариативной части КОД разрабатываются образовательной организацией самостоятельно с учетом квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

3.2 Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания представлен в зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлен в таблице № 10.

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания может быть дополнен образовательной организацией с целью создания необходимых условий для участия в ДЭ обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья и обучающихся из числа детей-инвалидов и инвалидов.

Таблица № 10

Кол-во рабочих мест: 5		
Количество зон застройки площадки: 1		
Зоны площадки		
Наименование зоны площадки (наименование модуля задания)	Код зоны площадки	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Дефектация швейных изделий		ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Ремонт и обновление швейных изделий		ГИА/ДЭ ПУ

Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания							
№	Наименование	Минимальные (рамочные) технические характеристики	Кол-во на 1 рабочее место	Единица измерения	Кол-во на общее число рабочих мест	Код зоны площадки	Вид аттестации/уровень ДЭ
Перечень оборудования							
1	Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности с нижней полкой	Высота опоры стола: от 750 мм. до 900 мм. Регулировка устойчивого положения. Размеры столешниц: не менее 1950мм x 850мм	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
2	Стул на пневматическом амортизаторе (на колесах) для работы за раскройным столом	С регулировкой высоты не менее 55 см.	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
3	Портновский манекен с подставкой 44 размер	Основа: эластичный полимерный материал. Обтяжка: 100% хлопок с нанесенными основными линиями баланса. Регулировка по высоте	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
4	Промышленная швейная машина челночного стежка с полным пакетом автоматики	Одно игольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. В комплекте со специализированным столом для швейной машины. • Для легких и средних тканей. • Тип привода: прямой. Привод	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

		<p>встроен в корпус машины.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Макс. скорость шитья: не менее 5000 ст./мин. • Макс. длина стежка: не более 5 мм. • Ход игловодителя: не более 30,7 мм. • Подъем лапки: не менее 13 мм. <p>Автоподъемник лапки встроен в корпус машины.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Игла: DVx1 (№9-№18), DPx5 (№65-№110) • Вылет рукавной платформы: не менее 303 мм. • Пульт управления: выносной. Дополнительно крепится к корпусу машины. • Специализированный стол для швейной машины: длина - не более 120 см. ширина - не более 55 см. 					
5	Промышленный оверлок	Трех или четырехниточный оверлок средних материалов, расстояние между иглами не менее 2,0 мм., ширина обметки 4- 5 мм., макс. длина стежка 3,8- 4 мм., подъем лапки 5,5-7мм., 2 ряда зубьев, скорость 6500-7000 ст./мин., автоматическая смазка, тип иглы DC×27(#16).	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
6	Швейная машина для выметывания петель	На усмотрение образовательной организации	2	шт	2	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
7	Стул на пневматическом амортизаторе для работы за	С регулировкой высоты не менее 55 см.	2	шт	10	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

	швейной машиной без колес						
8	Стол ученический	Размеры не менее 1200 x 700 мм	2	шт	2	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
9	Стул ученический без колес	Высота - не менее 600 мм, глубина - не менее 450 мм, ширина - не менее 500 мм Внешний габарит спинки 460x320 мм,	2	шт	2	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
10	Утюжильный стол	Консольный утюжильный стол с электроподогревом, вакуумным отсосом и встроенным подвижным рукавом Размер гладильной поверхности, мм.: не менее 1510x560. Мощность электронагревателя поверхности стола 1000-1200 Вт. Напряжение: 220В не менее	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
11	Утюг с парогенератором	Давление пара, max.: 3 бар. Регулятор подачи пара под высоким давлением: постоянная/ кратковременная. Функция вертикального глажения, емк. не менее 1,5 литра. Подошва утюга: металл. Ручка утюга: пробка. Мощность бойлера не менее 2000 W Мощность утюга не менее 800 W. Напряжение: 220В.	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
12	Колодка портновская "Утюжок двусторонний"	Размеры: Длина – 280 мм. Ширина – 90 мм Высота – 45 мм.	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
13	Светильники для	На усмотрение образовательной	1	шт	5	А	ПА,

	промышленных швейных машин на кронштейне с креплением струбциной к столешнице.	организации					ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
14	Светильники для ученического стола на кронштейне с креплением струбциной к столешнице	На усмотрение образовательной организации	2	шт	2	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
15	Шкаф для хранения инструментов, материалов	На усмотрение образовательной организации	1	шт	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Перечень инструментов							
16	Лапка для швейной машины (отделочная строчка)	Одно рожковая левая	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
17	Лапка для швейной машины (отделочная строчка)	Одно рожковая правая	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
18	Линейка треугольник с прямым углом и с одной стороной не менее 60 см	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
19	Криволинейные портновские лекала («капля», «сабля»)	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
20	Спец. рабочие инструменты: рассекатель	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
21	Спец. рабочие инструменты: колышек для вывертывания	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
22	Ножницы портновские	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

23	Ножницы для бумаги	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
24	Сантиметровая лента	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
25	Шило	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
26	Распарыватель	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
27	Ножницы для распарывания швов, обрезки ниток	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
28	Магнитная игольница	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
29	Игольница на руку	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
30	Набор для уборки	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Перечень расходных материалов							
31	Бумага для лекал	На усмотрение образовательной организации	1	рулон	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
32	Картридж	На усмотрение образовательной организации	1	шт	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
33	Комплект лекал	Комплект лекал брюк, размер 170-100	1	шт	1	А	ПА

34	Ткань для выполнения задания модуля 1	Ткань выбирается в соответствии с моделью (ширина не менее 1.40 м)	0,3	м	1,5м	А	ПА
35	Ткань для выполнения задания модуля 2,3	Ткань выбирается в соответствии с моделью (ширина не менее 1.40 м)	2	м	10	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
36	Флизелин нитепрошивной	(ширина 0,90 м)	0,3	м	1,5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
37	Лента эластичная 20 мм (резинка)	На усмотрение образовательной организации	1,5	м	7,5	А	ПА
38	Тесьма-молния брючная	Длина 20см	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
39	Пуговица	Диаметр 1,5см	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
40	Нить п/э, соответствующего цвета	На усмотрение образовательной организации	5	шт	25	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
41	Портновские булавки	На усмотрение образовательной организации	1	уп.	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
42	Портновский мелок	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
43	Исчезающий карандаш	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
44	Иглы для шитья ручные, для сметывания	На усмотрение образовательной организации	2	шт	10	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
45	Игла для вывертывания	На усмотрение образовательной организации	1	шт	5	А	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
46	Проутюжитель	Бязь	0,5	м	2,5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

47	Иглы машинные	На усмотрение образовательной организации	2	шт	10	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
48	Шпульки машинные	На усмотрение образовательной организации	2	шт	10	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Оснащение средствами, обеспечивающими охрану труда и технику безопасности							
49	Огнетушитель	Порошковый огнетушитель заряд для пожаров классов А, Е - порошок АВСЕ	1	шт	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
50	Аптечка	Комплектация согласно требованиям приказа Министерства здравоохранения Российской Федерации от 15 декабря 2020 г. № 1331н "Об утверждении требований к комплектации медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам"	1	шт	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
51	Коврик диэлектрический	Для утюжильного стола	1	шт	5	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
52	Кулер для воды	Напольный, с нагревом и охлаждением воды	1	шт	1	А	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ

3.3 Примерный план застройки площадки ДЭ.

Требования к застройке площадки ДЭ

Примерный план застройки площадки ДЭ, проводимого в рамках ПА, представлен в приложении № 2 к настоящему тому № 1 оценочных материалов.

Примерный план застройки площадки ДЭ БУ, проводимого в рамках ГИА, представлен в приложении № 3 к настоящему тому № 1 оценочных материалов.

Примерный план застройки площадки ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД), проводимого в рамках ГИА, представлен в приложении № 4 к настоящему тому № 1 оценочных материалов.

Общие требования к застройке площадки представлены в таблице № 11.

Таблица № 11

Наименование	Техническая характеристика (описание)	Код зоны площадки
Площадь зоны:	не менее 12 кв.м. на 1 (одного участника)	А
Освещение:	<u>на рабочих столах – 300-500 люкс.</u> (не менее 500 люкс)	А
Интернет:	Подключение ноутбуков к беспроводному интернету (с возможностью подключения к проводному интернету)	А
Электричество:	<u>220 Вольт</u> подключения к сети по (220 Вольт)	А
Контур заземления для электропитания и сети слаботочных подключений (при необходимости):	требуется	А
Покрытие пола:	должно обеспечивать безопасное перемещение, не иметь выступов в местах состыковки элементов покрытия, способствующих травмированию <u>50 м²</u> на всю зону	А
Подведение/ отведение ГХВС (при необходимости):	не требуется	-
Подведение сжатого воздуха (при необходимости):	не требуется	-

3.4 Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно ДЭ обучающихся. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения обучающимися задания в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество экспертов ДЭ вне зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлено в таблице № 12.

Таблица № 12

Кол-во рабочих мест в ЦПДЭ	Максимальное кол-во обучающихся-участников ДЭ (одновременно в ЦПДЭ)	Кол-во экспертов (одновременно в ЦПДЭ)
1	1	3
2	2	3
3	3	3
4	4	3
5	5	3
6	6	3
7	7	3
8	8	3
9	9	3
10	10	3
11	11	3
12	12	3
13	13	3
14	14	3
15	15	3

3.5 Инструкция по технике безопасности

1. Технический эксперт под подпись знакомит главного эксперта, членов экспертной группы, обучающихся с требованиями охраны труда и безопасности производства.

2. Все участники ДЭ должны соблюдать установленные требования по охране труда и производственной безопасности, выполнять указания технического эксперта по соблюдению указанных требований.

Инструкция:

При выполнении заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования.

1. При работе на промышленной стачивающей швейной машине необходимо:

- убедиться в исправности машины на холостом ходу;
- заправку нитей, смену иглы производить только при выключенном электродвигателе.
- изделие придерживать руками по обе стороны иглы;
- следует снижать скорость машины на утолщенных швах;
- при выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы должны быть направлены только от себя в безопасном направлении;
- запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня;
- запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины;
- случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе;
- при замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки;
- отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, а складывать в специально отведенное место;
- при любых перерывах в работе выключать машину.

2. При работе на промышленной крае обметочной машине (оверлок) необходимо:

- соблюдать осторожность при перемещении иглы и ножей вверх и вниз и постоянно следить за положением ткани и рук при шитье;
- направлять детали изделия, придерживая обеими руками;

- нельзя тянуть и подталкивать ткань во время работы на машине, чтобы не поломать иглу;
- на переходных швах скорость обработки должны быть снижена.
- следить за рабочей позой и положением рук: не наклоняться к движущимся и вращающимся частям машины, не подводить руки к игле и ножам.

3. При работе с электропаровым утюгом необходимо:

- перед включением электрического утюга в сеть встать на диэлектрический коврик;
- при работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура;
- во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга и не смачивать обильно материал водой;
- не перегревать утюг (парогенератор) во избежание возникновения пожара;
- наполняя утюг водой, отключить питание гладильной доски;
- не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюга в соединениях с корпусом;
- при любой неисправности выключить утюг (парогенератор) и сообщить эксперту;
- после устранения неисправностей приступить к работе с разрешения эксперта;
- по окончании работы выключить утюг (парогенератор), тщательно убрать рабочее место.

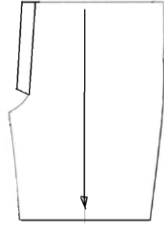


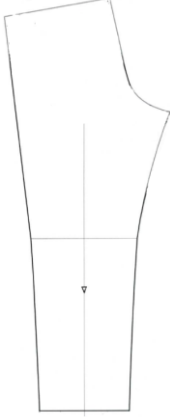




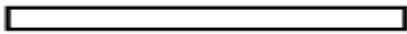
После окончания работ каждый участник обязан:

- привести в порядок рабочее место;
- убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место;
- отключить оборудование от сети;
- инструмент убрать в специально предназначенное для хранения место.

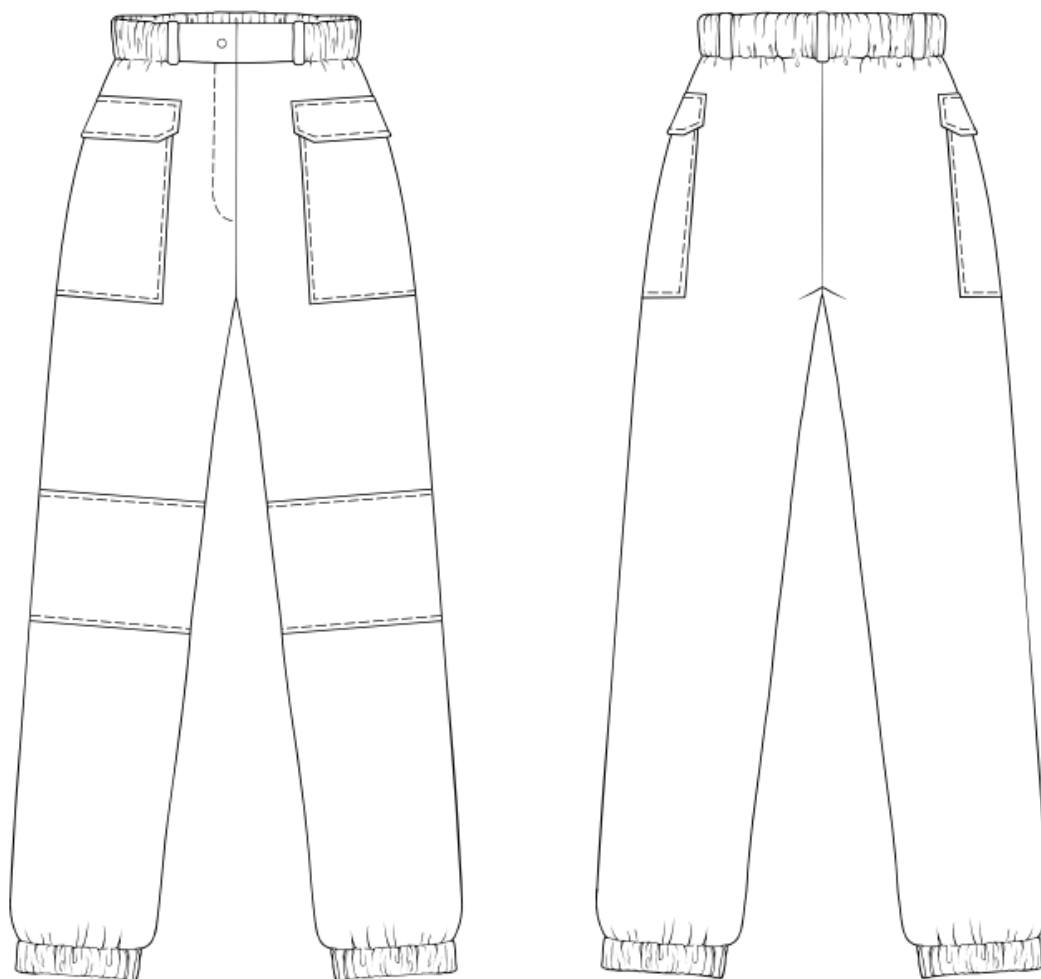
3.6 Образцы задания

Наименование модуля задания	Вид аттестации/уровень ДЭ (ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ)
Модуль 1: Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам	
<p>Задание модуля 1: Заполнить в таблице «Спецификация деталей» наименование деталей кроя женских брюк, определить их количество в соответствии с техническим рисунком, представленным в Приложение 1 к образцу задания. Выполнить обработку мелких деталей женских брюк с использованием различного швейного оборудования и средств малой механизации в соответствии с техническим рисунком, представленным в Приложении 2 к образцу задания, описанием модели и нормативно-технической документацией. <i>Экзаменующийся получает готовый крой мелких деталей женских брюк, прикладные материалы в соответствии с техническим рисунком и описанием модели.</i></p>	ПА, ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 2: Дефектация швейных изделий	
<p>Задание модуля 2: Изготовить женские брюки по готовому крою, выполняя их поэтапную обработку с использованием различного швейного оборудования и средств малой механизации в соответствии с техническим рисунком, описанием модели и нормативно-технической документацией (<i>Приложение 2</i>), определяя причины возникновения дефектов и устраняя их при изготовлении. Низ брюк обметан. <i>Экзаменующийся получает готовый крой деталей женских брюк, прикладные материалы в соответствии с техническим рисунком и описанием модели.</i></p>	ГИА/ДЭ БУ, ГИА/ДЭ ПУ
Модуль 3: Ремонт и обновление швейных изделий	
<p>Задание модуля 3: Выполнить ремонт низа женских брюк с изменением длины изделия в соответствии с условиями задания, техническим рисунком, описанием модели и нормативно-технической документацией. (<i>Приложение 2</i>)</p>	ГИА/ДЭ ПУ

Спецификация деталей

Номер детали	Рисунок детали	Наименование детали	Количество деталей кроя
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

Технический рисунок



Описание модели.

Брюки женские из костюмной ткани, прямого силуэта. Верхний срез обработан притачным поясом с эластичной тесьмой и пятью шлевками. Застежка в среднем шве передних половинок (гульфик) на тесьму молния и на обметанную петлю и пуговицу.

Передние половинки брюк с горизонтальной вставкой, по швам притачивания проложены отделочные строчки.

В верхней части брюк выполнены накладные карманы с клапанами. Верхний срез карманов обработан швом в подгибку с закрытым срезом. По краю клапанов проложена отделочная строчка.

Низ брюк собран на эластичную тесьму, продернутую в припуск подгибки низа.

**Рекомендации по формированию вариативной части КОД,
вариативной части задания и критериев оценивания для ДЭ ПУ**

Образовательная организация при необходимости самостоятельно формирует содержание вариативной части КОД и вариативной части задания для ДЭ ПУ на основе квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся.

При формировании содержания вариативной части КОД для ДЭ ПУ рекомендуется использовать нижеследующие формы таблиц.

Информация о продолжительности ДЭ профильного уровня с учетом вариативной части формируется по форме согласно таблице № 1.1.

Таблица № 1.1

Вид аттестации	Уровень ДЭ	Составная часть КОД (инвариантная/ вариативная часть)	Продолжительность ДЭ (не более)
ГИА	профильный	Совокупность инвариантной и вариативной частей	0:00 <продолжительность не более 4,5 астрономических часов>

Содержательная структура вариативной части КОД для ДЭ ПУ (квалификационные требования работодателей) формируется по форме согласно таблице № 1.2.

Таблица № 1.2

№ п/п	Вид деятельности	Перечень оцениваемых компетенций	Перечень оцениваемых умений, навыков

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (вариативная часть) в рамках ГИА осуществляется по форме согласно таблице № 1.3.

Таблица № 1.3

№ п/п	Модуль задания	Критерий оценивания	Баллы
			0,00
			0,00
			0,00
			0,00
ВСЕГО (вариативная часть КОД)			20,00

При формировании вариативной части КОД для ДЭ ПУ в части перечня оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания рекомендуется использовать форму таблицы № 10.

При формировании вариативной части КОД для ДЭ ПУ в части примерного плана застройки рекомендуется использовать форму таблицы № 11. При этом примерный план застройки площадки при необходимости может быть дополнен объектами учебно-производственной инфраструктуры, необходимой для выполнения вариативной задания ДЭ ПУ, разрабатываемой образовательной организацией с участием работодателей.

Вариативная часть задания ДЭ ПУ формируется по форме согласно таблице № 1.4.

Таблица 1.4

Наименование модуля задания	Вид аттестации/ уровень ДЭ
Модуль задания: <Название модуля>	
Задание модуля 1: <i>Текст задания</i>	ДЭ ПУ/ Вариативная часть КОД

Критерии оценивания к вариативной части КОД (к вариативной части задания ДЭ ПУ) формируются согласно таблице № 1.5.

Таблица № 1.5

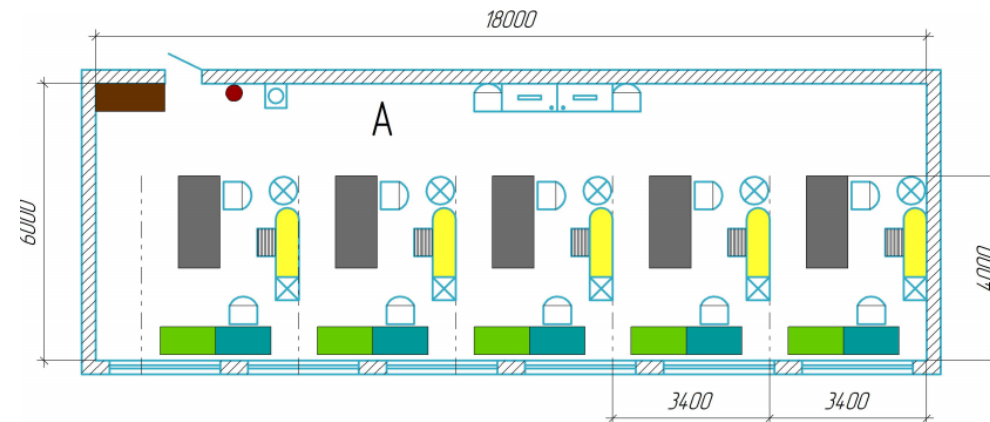
Наименование модуля задания (вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания	Подкритерий оценивания (умения, навыки/практический опыт)	Описание оценки подкритерия		Максимальный балл оценки подкритерия - 2 балла	Вес подкритерия: - не менее 1; - шаг 0,5; - не более 3.	Итоговый максимальный балл подкритерия
			Конкретные оцениваемые действия (операции) или набор действий для оценки подкритерия	Описание результата выполнения конкретного действия (операции) подкритерия в баллах			




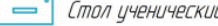







Схема оценивания (в баллах) представлена в таблице № 1.6.

Таблица № 1.6

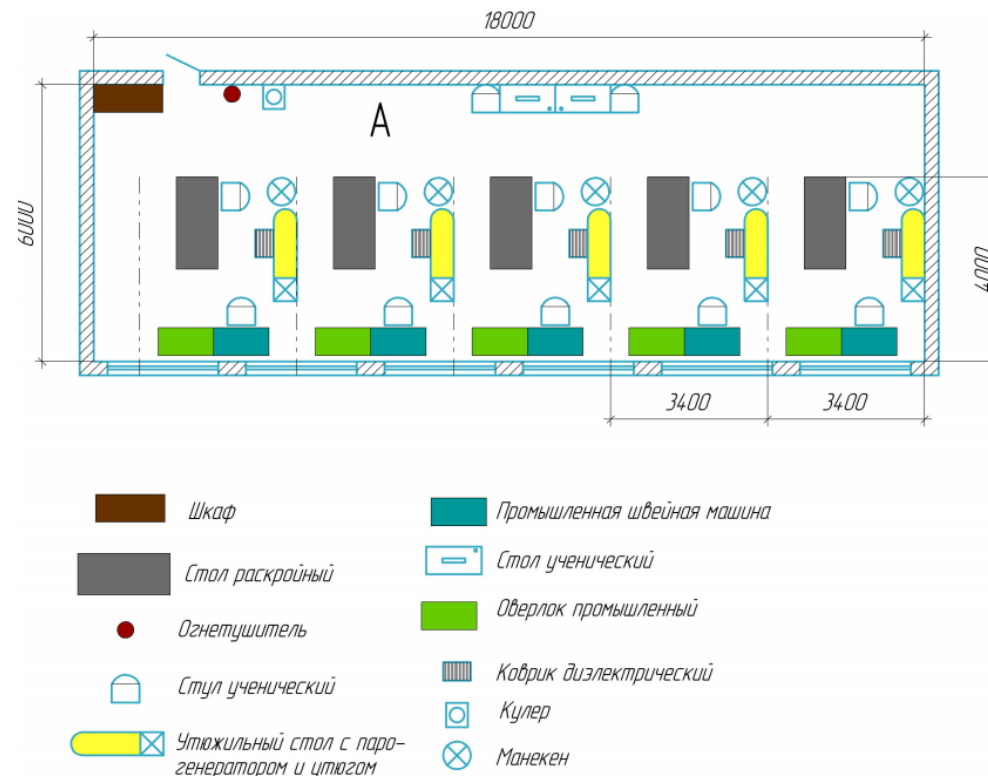
Схема оценивания	2 балла	действие (операция) выполнена в полной мере согласно установленным требованиям
	1 балл	действие (операция) выполнена, но ниже установленных требований (имеются незначительные ошибки)
	0 баллов	действие (операция) не выполнена, результат отсутствует

Примерный план застройки площадки ДЭ, проводимого в рамках ПА

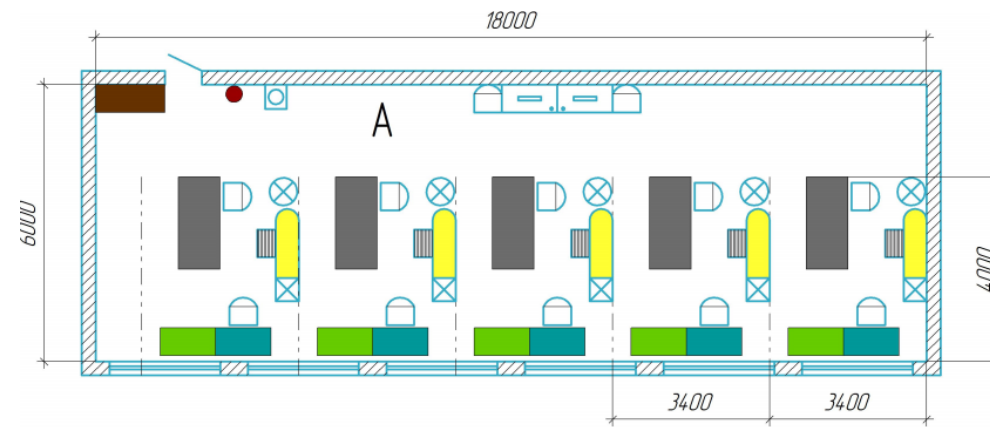


- | | |
|--|---|
|  Шкаф |  Промышленная швейная машина |
|  Стол раскройный |  Стол ученический |
|  Огнетушитель |  Оверлок промышленный |
|  Стул ученический |  Коврик диэлектрический |
|  Утюжный стол с паро-генератором и цтюзом |  Кулер |
| |  Манекен |

Примерный план застройки площадки ДЭ БУ, проводимого в рамках ГИА



Примерный план застройки площадки ДЭ ПУ, проводимого в рамках ГИА



- | | |
|--|-----------------------------|
| Шкаф | Промышленная швейная машина |
| Стол раскройный | Стол ученический |
| Огнетушитель | Оверлок промышленный |
| Стул ученический | Коврик диэлектрический |
| Утюжный стол с паро-генератором и утюгом | Манекен |
| | Кулер |