

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПП.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 19601 ШВЕЯ  
(3 разряда)**

профессиональной подготовки обучающихся  
по профессиям  
19601 Швея, 11695 Горничная

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочим учебным планом по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная, Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 02 июля 2013 г. № 513; Общероссийским классификатором профессии рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94); Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утв. Постановлением Минтруда РФ от 03 июля 2002 г. N 47 (выпуск 46); Профессиональным стандартом Горничная, утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 05 сентября 2017г. N 657н

Организация-разработчик: ГАПОУ ТО «Тюменский техникум индустрии питания, коммерции и сервиса»

Разработчик: Захарова А.А, преподаватель

Одобрено  
на заседании ПЦК Индустрия красоты и моды

Протокол № 11 « 10 » 06 2021  
Председатель ПЦК  
Иванова ИИ / Иванова ИИ  
(Подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора  
Н.В. Бочанова  
(подпись)

СОГЛАСОВАНО

Ген. директор  
(должность)

ООО «Студия моды «Силуэт»  
(организация/предприятие)

Генеральный директор  
« 10 » 06 2021 г.



## **1. Цель практики**

Комплексное освоение обучающимися выполнения работ по профессии 19601 Швея (3 разряда), формирование у обучающихся профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

## **2. Задачи практики**

- совершенствование и закрепление знаний, полученных в процессе теоретического обучения и учебной практики;
- формирование профессиональных компетенций через применение теоретических и практических знаний;
- приобретение профессиональных навыков, необходимых для работы в сфере обслуживания;
- обеспечение непрерывности и последовательности овладения обучающимися профессиональной деятельностью, формами и методами работы.

## **3. Место практики в структуре программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации**

Производственная практика является обязательным разделом программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации обучающихся по профессиям: 19601 Швея, 11695 Горничная, осуществляется после изучения профессионального модуля ПМ. 02 Выполнение работ по профессии 19601 Швея (3 разряда), и представляет собой виды производственных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально- практическую подготовку обучающихся.

## **4. Формы проведения практики**

Производственная практика проводится в форме практических занятий.

## **5. Место и время проведения практики**

Производственная практика может проводиться в образовательной организации и на предприятиях г. Тюмени и Тюменской области.

Производственная практика осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и учебным планом программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации обучающихся по профессии 19601 Швея.

## **6. Требования к результатам освоения программы**

В результате освоения программы профессионального обучения и социально-профессиональной адаптации, в структуру которой включена и производственная практика, у обучающихся должны быть сформированы ПК, соответствующие видам работ по профессии 19601 Швея (3 разряда).

ПК 2.1. Выполнение простых операций по пошиву изделий из различных материалов

ПК 2.2. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.



## **7. Организация и руководство практикой**

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, которые назначаются приказом.

Обучающиеся перед началом практики обязаны присутствовать на организационном собрании, которое проводит руководитель подразделения практики.

На организационном собрании обучающиеся должны получить:

- общий инструктаж по охране труда при прохождении производственной практики (прохождение инструктажа фиксируется в специальном журнале, согласно ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда»);
- программу производственной практики в печатном или в электронном варианте;
- методические рекомендации по оформлению результатов производственной практики.

По результатам практики руководитель практики от образовательной организации формирует аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и /или отчета о практике в соответствии с заданием на практику. Методическое руководство и общий контроль за деятельностью обучающихся возлагается на преподавателя (руководителя практики), в обязанности которого входит:

- разработка рабочих программ практик;
- создание методических указаний по организации и прохождению практик, и составлению дневника по практике;
- методическое сопровождение обучающихся в составлении дневника по практике;
- контроль над соответствием содержания производственной практики требованиям содержания рабочей программы профессионального модуля.

## **8. Формы аттестации по итогам производственной практики**

Итогом производственной практики является оценка профессиональных и общих компетенций, практического опыта и умений в форме дифференцированного зачета.

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа, в котором содержатся сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, наличии положительной характеристики, своевременного предоставления дневника практики по производственной практике.



## 9. Структура и содержание производственной практики

Виды производственных работ на практике	Объем времен и	Формы текущего контроля
Ознакомление с основными обязанностями; должностной инструкцией швеи 3 разряда; Ознакомление с организацией охраны труда, правилами пожарной безопасности правилами внутреннего распорядка; графиком занятий в учебной мастерской; правилами поведения в учебной мастерской. Прохождение вводного инструктажа на рабочем месте.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Знакомство со швейным оборудованием. Выполнение заправки верхней и нижней нити машины. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка клапанов: обтачивание клапанов, подрезка углов, выворачивание, выправление углов, чистка деталей, ВТО детали.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка бретель: обтачивание бретель, выворачивание бретель. Приутюживание детали в готовом виде.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора на каркасной основе: обтачивание и настрачивание припусков.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора на каркасной основе: соединение основы и козырька.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора на каркасной основе: окантовывание срезов, влажно-тепловая обработка.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: выстегивание.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: обтачивание подушки и завязок.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: подрезка припусков на шов, выворачивание подушки с завязками.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: подшивание отверстия, оставленного для вывертывания.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка подушки для стула.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы



Обработка кухонной прихватки: выстегивание основной ткани и прокладки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кухонной прихватки: стачивание по контуру.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Окантовывание прихватки и соединение вешалки с изделием.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка прихватки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для стульев: притачивание мелких деталей к большим.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для стульев: стачивание деталей.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для стульев: обметывание срезов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для стульев: обтачивание по контуру, настрачивание припусков.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка низа чехлов для стульев.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка чехлов для стульев.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: стачивание по долевым срезам.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: стачивание по поперечному срезу.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: окантовывание срезов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: обработка подгибки с закрытым срезом.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы

Обработка чехлов для одежды: обработка отверстия для вешалки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Выполнение влажно-тепловой обработки швов чехлов для одежды.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обтачивание и подрезка углов покрывала.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Разутюживание припусков и выворачивание углов покрывала.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка долевых срезов покрывала.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка поперечных срезов покрывала, влажно-тепловая обработка изделия.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка продольных и поперечных срезов портьер.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка верхнего среза портьер шторной лентой.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пришивание тесьмы и бахромы к портьерам.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подхват для штор.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка портьер.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив сумки: обработка бретелей.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка верхнего среза сумки в подгибку с закрытым срезом, совместно с бретелями.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка боковых срезов сумки бельевым швом.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы



Закрепление углов и влажно-тепловая обработка сумки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив пыльника: обработка выточек.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка плечевых срезов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка горловины и борта пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка рукавов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Окантовывание и закрепление низа рукавов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка пройм и окантовывание срезов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Стачивание боковых срезов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Окантовывание боковых срезов пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка низа пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Окантовывание низа пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Закрепление припусков низа рукавов и низа пыльника.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Чистка пыльника и выполнение влажно-тепловой обработки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Итого:	54 дня 324 ч	



## **10. Информационное обеспечение обучения**

### **Основные источники:**

1. Амирова Э. К. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: учебник / Э. К. Амирова. – М.: Академия, 2019. – 512 с. . – URL: <http://www.academia-moscow.ru>

### **Дополнительные источники:**

1. Технология швейных изделий [Текст]: учеб./ Сост. Э. К. Амирова. – 11-е изд., стер. – М.: Академия, 2018. – 512 с.

### **Нормативно-правовые документы:**

1. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия (электронный ресурс): межгосударственный стандарт ГОСТ 25296-2003 от 15 июня 2005г. №155-ст.//режим доступа: справочно-правовая система Гарант.

### **Интернет- ресурсы:**

1. Виды швов и их применение. Технология пошива. Отделка в одежде <http://lgn.liferus.ru/tehnolog.aspx>

## **11. Общие требования к организации производственной практике**

Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение профессионального модуля ПМ.02 Выполнение работ по профессиям 19601 Швея (3 разряда).