

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**УП.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 19601 ШВЕЯ
(3 разряда)**

профессиональной подготовки обучающихся
по профессиям
19601 Швея, 11695 Горничная

Рабочая программа учебной практики разработана в соответствии с рабочим учебным планом по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная, Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 02 июля 2013 г. № 513; Общероссийским классификатором профессии рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94); Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утв. Постановлением Минтруда РФ от 03 июля 2002 г. N 47 (выпуск 46)

Организация-разработчик: ГАПОУ ТО «Тюменский техникум индустрии питания, коммерции и сервиса»

Одобрено

на заседании ПЦК *Индустрии питания и сервиса*
Протокол № *10* «*28*» *мая* *2020* г.

Председатель ПЦК

Магун / *Магун*
(Подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

Бочанова Н.В. Бочанова

(Подпись)

СОГЛАСОВАНО

Александров
(Подпись)
Александров
(Подпись)
(организация/предприятие)
Александров
(Подпись)
Александров 20.05.20 г.

1. Цель практики

Комплексное освоение обучающимися выполнения работ по профессии 19601 Швея, формирование у обучающихся профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

2. Задачи практики

- совершенствование и закрепление знаний, полученных в процессе теоретического обучения;
- формирование профессиональных компетенций через применение теоретических знаний;
- приобретение профессиональных навыков, необходимых для работы в сфере обслуживания;
- обеспечение непрерывности и последовательности овладения обучающимися профессиональной деятельностью, формами и методами работы.

3. Место практики в структуре программы профессиональной подготовки, обучающихся по профессиям: 19601 Швея, 11695 Горничная

Учебная практика является обязательным разделом программы профессиональной подготовки обучающихся по профессиям: 19601 Швея, 11695 Горничная, осуществляется после изучения профессионального модуля ПМ. 02 Выполнение работ по профессии 19601 Швея (3 разряда), и представляет собой виды учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально- практическую подготовку обучающихся.

4. Формы проведения практики

Учебная практика проводится в форме практических занятий.

5. Место и время проведения практики

Учебная практика проводится в швейной мастерской. Учебная практика осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и учебным планом программы по профессиональной подготовке обучающихся по профессии 19601 Швея.

6. Требования к результатам освоения программы профессиональной подготовки

В результате освоения программы профессиональной подготовки, в структуру которой включена и учебная практика, у обучающихся должны быть сформированы ПК, соответствующие видам работ по профессии 19601 Швея

ПК 2.1. Выполнение простых операций по пошиву изделий из различных материалов

ПК 2.2. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

7. Организация и руководство практикой

Организацию и руководство учебной практикой осуществляют мастера производственного обучения, которые назначаются приказом.

Обучающиеся перед началом практики обязаны присутствовать на организационном собрании, которое проводят руководитель подразделения практики.

На организационном собрании обучающиеся должны получить:

- общий инструктаж по охране труда при прохождении производственной практики (прохождение инструктажа фиксируется в специальном журнале, согласно ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда»);
- программу учебной практики в печатном или в электронном варианте;
- методические рекомендации по оформлению результатов учебной практики.

По результатам практики руководителями практики от организации и образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам учебной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и /или отчета о практике в соответствии с заданием на практику. Методическое руководство и общий контроль за деятельностью обучающихся возлагается на преподавателя (руководителя практики), в обязанности которого входит:

- разработка рабочих программ практик;
- создание методических указаний по организации и прохождению практик, и составлению отчета по практике;
- методическое сопровождение обучающихся в составлении отчетов по практике;
- контроль над соответствием содержания учебной практики требованиям содержания рабочей программы профессионального модуля.

8. Формы аттестации по итогам учебной практики

Итогом учебной практики является оценка профессиональных и общих компетенций, практического опыта и умений в форме дифференцированного зачета. Оценка по учебной практике выставляется на основании данных аттестационного листа, в котором содержатся сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, наличии положительной характеристики, своевременного предоставления дневника практики и защиты отчета по учебной практике.

9. Структура и содержание учебной практики

Виды производственных работ на практике	Объём времени	Формы текущего контроля
Ознакомление с основными обязанностями должностной инструкцией швеи 3 разряда. Ознакомление с организацией охраны труда, правилами пожарной безопасности. Правилами внутреннего распорядка; графиком занятий в учебной мастерской; правилами поведения в учебной мастерской. Прохождение вводного инструктажа на рабочем месте.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Выполнение заправки верхней и нижней нити машины. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка клапанов: обтачивание клапанов, подрезка углов, выворачивание, выправление углов, чистка деталей, ВТО детали.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка листочек: обтачивание листочек, вставляя кант. Подрезка припусков, выворачивание деталей, выправление швов, чистка деталей, ВТО детали.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка хлястиков и пат: обтачивание, подрезка припусков, выворачивание деталей, выправление швов, чистка деталей, ВТО детали.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка манжет: обтачивание, подрезка припусков, выворачивание деталей, выправление швов, чистка деталей, ВТО детали.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка бретель: обтачивание бретель, выворачивание бретель, вдевание бретели в регуляторы. Приутюживание детали в готовом виде.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка накладных карманов платьево-блузочного ассортимента: обработка верхнего среза кармана в подгибку с закрытым срезом, заутюживание срезов кармана на 10 мм, настрачивание кармана, закрепляя углы, ВТО готового кармана.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка накладных карманов пальтово-костюмного ассортимента: обтачивание кармана подкладкой, высекание припусков, выворачивание и приутюживание, обработка верхнего края кармана, ВТО готового кармана.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора: обтачивание по контуру.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора: выворачивание и приутюживание.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы

Пошив головного убора: стачивание всех деталей и выполнение влажно-тепловой обработки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: выстегивание.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: обтачивание подушки и завязок, подрезка припусков на шов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подушки для стула: выворачивание подушки с завязками, подшивание отверстия, оставленного для вывертывания.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка подушки для стула.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кухонной прихватки: выстегивание основной ткани и прокладки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кухонной прихватки: обтачивание по контуру и подрезка припусков.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кухонной прихватки: выворачивание прихватки, соединение вешалки с изделием.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Влажно-тепловая обработка кухонной прихватки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Изготовление галстука: обтачивание по контуру, выворачивание и приутюживание галстука.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка покрывала: обтачивание и подрезка углов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка покрывала: разутюживание припусков и выворачивание.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка покрывала: обработка долевых срезов	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка покрывала: обработка поперечных срезов, влажно-тепловая обработка изделия.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы

Обработка чехлов для одежды: стачивание по долевым срезам.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: стачивание по поперечным срезам.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: окантовывание срезов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: обработка подгибки с закрытым срезом.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: обработка отверстия для вешалки.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов для одежды: выполнение влажно-тепловой обработки швов.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Итого:	36 дней 216 ч	

10. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Амирова Э. К. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: учебник / Э. К. Амирова. – М.: Академия, 2019. – 512 с. . – URL: <http://www.academia-moscow.ru>

Дополнительные источники:

1. Технология швейных изделий [Текст]: учеб./ Сост. Э. К. Амирова. – 11-е изд., стер. – М.: Академия, 2018. – 512 с.

Нормативно-правовые документы:

1. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия (электронный ресурс): межгосударственный стандарт ГОСТ 25296-2003 от 15 июня 2005г. №155-ст.//режим доступа: справочно-правовая система Гарант.

Интернет- ресурсы:

1. Виды швов и их применение. Технология пошива. Отделка в одежде <http://lgn.liferus.ru/tehnolog.aspx>

11. Общие требования к организации учебной практики

Обязательным условием допуска к учебной практике является освоение профессионального модуля ПМ.02 выполнение работ по профессии 19601 швея