

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ  
«ТЮМЕНСКИЙ ТЕХНИКУМ ИНДУСТРИИ ПИТАНИЯ, КОММЕРЦИИ И СЕРВИСА»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПП. 01 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ  
19601 "ШВЕЯ (2 РАЗРЯДА)"**

профессиональной подготовки обучающихся  
по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с рабочим учебным планом по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная, Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 02 июля 2013 г. № 513; Общероссийским классификатором профессии рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94); Требованиями Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утв. Постановлением Минтруда РФ от 03 июля 2002 г. N 47 (выпуск 46)

Организация-разработчик: ГАПОУ ТО «Тюменский техникум индустрии питания, коммерции и сервиса»

Одобрено

на заседании ПЦК *Методический кабинет красоты и здоровья*  
Протокол № *10* «*28*» *мая* 20*20* г.

Председатель ПЦК

*(Подпись)*

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

*(Подпись)* Н.В. Бочанова

СОГЛАСОВАНО

*(Подпись)*  
(должность)

*(Подпись)*  
(организация/предприятие)

«*28*» *мая* 20*20* г.

## **1. Цель практики**

Комплексное освоение обучающимися выполнения работ по профессии 19601 Швея, формирование у обучающихся профессиональных компетенций, приобретение практического опыта.

## **2. Задачи практики**

- совершенствование и закрепление знаний, полученных в процессе теоретического обучения;
- формирование профессиональных компетенций через применение теоретических знаний;
- приобретение профессиональных навыков, необходимых для работы в сфере обслуживания;
- обеспечение непрерывности и последовательности овладения обучающимися профессиональной деятельностью, формами и методами работы.

## **3. Место практики в структуре программы профессиональной подготовки, обучающихся по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная.**

Производственная практика является обязательным разделом программы профессиональной подготовки обучающихся по профессиям 19601 Швея, 11695 Горничная, осуществляется после изучения профессионального модуля ПМ.01 Выполнение работ по профессии 19601 Швея (2 разряда), и представляет собой виды учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально-практическую подготовку обучающихся.

## **4. Формы проведения практики**

Производственная практика проводится в форме практических занятий.

## **5. Место и время проведения практики**

Производственная практика проводится на предприятиях г. Тюмени и Тюменской области. Производственная практика осуществляется в соответствии с графиком учебного процесса и учебным планом программы по профессиональной подготовке обучающихся по профессии 19601 Швея.

## **6. Требования к результатам освоения программы профессиональной подготовки**

В результате освоения программы профессиональной подготовки, в структуру которой включена и производственная практика, у обучающихся должны быть сформированы ПК, соответствующие видам работ по профессии 19601 Швея.

ПК 1.1 Выполнять операции вручную или на машинах по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.

ПК 1.3 Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 1.4 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.

ПК 1.5 Соблюдать правила безопасности труда.

## **7. Организация и руководство практикой**

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, которые назначаются приказом.

Обучающиеся перед началом практики обязаны присутствовать на организационном собрании, которое проводят руководитель подразделения практики.

На организационном собрании обучающиеся должны получить:

- общий инструктаж по охране труда при прохождении производственной практики (прохождение инструктажа фиксируется в специальном журнале, согласно ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда»);
- программу производственной практики в печатном или в электронном варианте;
- методические рекомендации по оформлению результатов производственной практики.

По результатам практики руководителями практики от организации и образовательной организации формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и /или отчета о практике в соответствии с заданием на практику. Защита отчетов по производственной практике проводится в открытой форме в присутствии аттестационной комиссии. Методическое руководство и общий контроль за деятельностью обучающихся возлагается на преподавателя (руководителя практики), в обязанности которого входит:

- разработка рабочих программ практик;
- создание методических указаний по организации и прохождению практик, и составлению отчета по практике;
- методическое сопровождение обучающихся в составлении отчетов по практике;
- контроль над соответствием содержания учебной практики требованиям содержания рабочей программы профессионального модуля.

## 8. Формы аттестации по итогам производственной практики

Итогом производственной практики является оценка профессиональных и общих компетенций, практического опыта и умений в форме дифференцированного зачета.

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа, в котором содержатся сведения об уровне освоения обучающимися профессиональных компетенций, наличии положительной характеристики, своевременного предоставления дневника практики и защиты отчета по производственной практике.

## 9. Структура и содержание производственной практики

Виды производственных работ на практике	Объем времени	Формы текущего контроля
Ознакомление с организацией охраны труда, правилами пожарной безопасности Ознакомление с основными обязанностями; должностной инструкцией швеи; правилами внутреннего распорядка; графиком занятий в учебной мастерской; правилами поведения в учебной мастерской. Прохождение вводного инструктажа на рабочем месте.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Знакомство со швейным оборудованием. Выполнение заправки верхней и нижней нити машины. Регулирование натяжения нитей и частоты строчки. Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка вешалок: выполнить разметку деталей вешалок, подогнуть долевые срезы на изнаночную сторону к середине детали, заметать, проложить машинную строчку. Чистка изделия от ниток временного назначения. Приутюживание деталей в готовом виде.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка шлевок: выполнить разметку деталей шлевок, обметать боковые срезы шлевок, подогнуть и застрочить предварительно обметанные срезы. Приутюживание шлевок в готовом виде.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка петли из прямой полосы: Полоску заутюжить пополам и подогнуть края внутрь. Застрочить подогнутые края и приутюжить. Сложить петлю домиком, приутюжить в готовом виде.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка бретель: заготовка бретель, обтачивание бретель, выворачивание бретель, вдевание бретели в регуляторы.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы

Обработка пояса: заготовка пояса, обтачивание концов пояса, подрезка припусков на шов, выворачивание концов пояса, подшивание отверстия, оставленного для вывертывания, приутюживание пояса.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Пошив головного убора без разделения труда. Обработка налобника. Вдевание эластичной ленты в налобник. Нанесение знаков. Соединение концов ластичной ленты. Подшивание отверстия.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кармашка для столовых приборов: намелка знаков перегиба, проклеивание одной стороны кармашка, стачивание продольных срезов, выворачивание кармашка, приутюживание кармашка.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка подхват для штор: заготовка подхват, обтачивание концов подхват, подрезка припусков на шов, выворачивание концов подхвата, подшивание отверстия, оставленного для вывертывания, изготовление ниточной петли, приутюживание подхват.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка кухонной прихватки: заготовка кроя, вырезание отделочных деталей, прикрепление синтетической подкладки к швам верха, стачивание по контуру, обметывание, выворачивание прихватки, соединение вешалки с изделием.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Заготовка скатерти (размер 150*150), полотенец (размер 70*40), ручников, салфеток (размер 37*37). Нарезание вешалок. Проверка количества деталей кроя столового белья.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка скатерти (размер 150*150): обработка углов скатерти стачным швом вразутюжку. Обработка долевых срезов скатерти швом вподгибку с закрытым срезом. Выполнение влажно-тепловой обработки швов. Выполнение контроля качества обработки, выполнение измерения изделия.	3 дня (18 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка полотенец (размер 70*40): обработка поперечных срезов в подгибку с закрытым срезом, соединение вешалки по долевому срезу, выполнение влажно-тепловой обработки швов.	1 день (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка салфеток (размер 37*37): обработка углов салфеток стачным швом вразутюжку, обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом, обработка долевых срезов швом в подгибку с закрытым срезом, выполнение влажно-тепловой обработки, выполнение измерения изделия.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы

Обработка платка: обработка трех срезов в подгибку с закрытым срезом, выполнение влажно-тепловой обработки швов, чистка изделия, выполнение измерения изделия.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Заготовка чехлов на утюжильный стол: Нарезание кроя и шнуров. Проверка количества деталей кроя.	1 день (6 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка чехлов на утюжильный стол: обтачивание по контуру, обметывание срезов, выворачивание, обработка подгибки с закрытым срезом, вдевание шнура, соединение концов шнура, выполнение влажно-тепловой обработки швов.	2 дня (12 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Обработка верхонок: Обработка двойным швом и выворачивание. Обработка верхнего среза. Влажно-тепловая обработка готового изделия.	3 дня (18 ч)	Формализованное наблюдение и оценка результатов практической работы
Всего	144 часа (24 дня)	

## **10. Информационное обеспечение обучения**

### **Основные источники**

1. Амирова Э. К. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: учебник / Э.К. Амирова. – М.: Академия, 2017. – 512 с. . – URL: <http://www.academia-moscow.ru>

### **Дополнительная литература**

1. Терская, Л. А. Основы технологии производства из меха: меховая отделка [Электронный ресурс]: учеб. пособ. для СПО / Л. А. Терская. – 2-е изд., испр. и доп. – М.: Юрайт, 2019. – 143 с.

### **Нормативные акты**

1. Изделия швейные бельевые. Общие технические условия (электронный ресурс): межгосударственный стандарт ГОСТ 25296-2003 от 15 июня 2005г. №155-ст.//режим доступа: справочно-правовая система Гарант.

### **Интернет- ресурсы**

1. Виды швов и их применение. Технология пошива. Отделка в одежде <http://lgn.liferus.ru/tehnolog.aspx>

## **11. Общие требования к организации производственной практики**

Обязательным условием допуска к производственной практике является освоение профессионального модуля Выполнение работ швеи и прохождение учебной практики.